



Starkast i nyporna.

Göteneds FS/FX är den starkaste kantvikmaskinen i klassen – kraftfull, exakt och närmast outslitlig. Utrustad med helsvetsade gavlar, överprisma med excenterdrivning och kraftig underbalk är den optimerad för högsta produktivitet, låga underhållskostnader och problemfri drift, år ut och år in.

Skarpskenan är indelad i 3–5 segment, vilket förenklar byten och sänker utbyteskostnaden vid skador. Maskinen har tre olika bredder på böjskenan att välja mellan och nyckelhållslåsningen gör att skenbyten går blixtsnabbt.

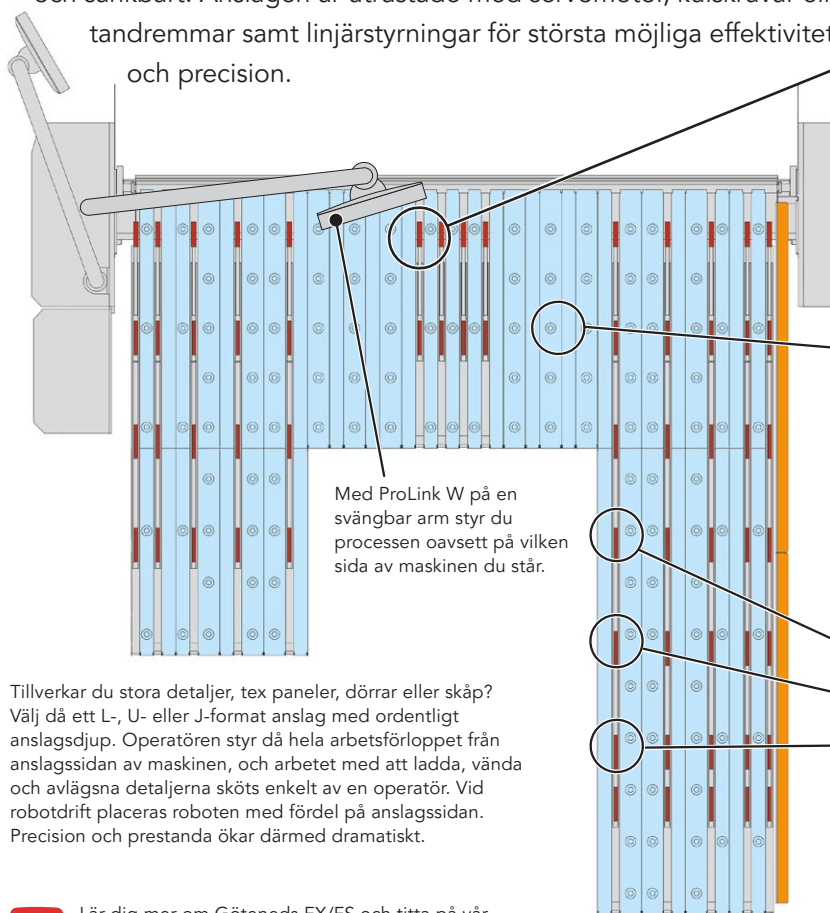
FX erbjuder 125 mm höga lådverktyg med snabbblåsning. Öppningshöjden på 150 mm gäller oavsett lådverktyg eller skarpskena. Med lådverktygen får du mer fritt utrymme och kan bocka profiler med mycket snäva mått. Växling från skarpskena till lådverktyg tar bara 6,3 sekunder.

Kombinera FS med styrsystemet nuLink eller FX med styrsystemet ProLink W för exakt styrning, bättre överblick, enklare lagring av program och snabbare rörelser. Du får även bockföljdsberäkning, kollisionskontroll, lättstyrd materialtabell, verktygsminne och många fler exklusiva funktioner. Göteneds FS/FX ger dig smidighet och styrka i en oöverträffad kombination. Vill du ha justerbart bockcentrum och plåttjockleksinställning via styrsystemet – välj FS/FX PLUS!

De viktigaste fördelarna:


- ✓ Stabil konstruktion i god balans.
- ✓ Lådverktyg med snabbblåsning, enkla att flytta.
- ✓ Stora urtag i prismorna.
- ✓ Smart placering av extra böjskena.
- ✓ Kort tid för byten.
- ✓ Pedalset med tre pedaler och "genomtramp" ökar säkerheten avsevärt.
- ✓ Enkel att underhålla.

Våra patenterade anslagsbord har en oslagbar precision, flexibilitet och är utbyggbara från 1050 mm upp till 4200 mm arbetsdjup via moduler. Modulsystemet möjliggör hela 141 olika kombinationer och kan fås som höj- och sänkbart. Anslagen är utrustade med servomotor, kulskruvar eller tandremmar samt linjärstyrningar för största möjliga effektivitet och precision.



Med ProLink W på en svängbar arm styr du processen oavsett på vilken sida av maskinen du står.

Tillverkar du stora detaljer, tex paneler, dörrar eller skåp? Välj då ett L-, U- eller J-format anslag med ordentligt anslagsdjup. Operatören styr då hela arbetsförloppet från anslagssidan av maskinen, och arbetet med att ladda, vända och avlägsna detaljerna sköts enkelt av en operatör. Vid robotdrift placeras roboten med fördel på anslagssidan. Precision och prestanda ökar därmed dramatiskt.

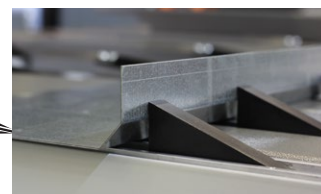
 Lär dig mer om Göteneds FX/FS och titta på vår demovideo: <https://youtu.be/LwqUQjx8P3c>



Anslagsfingrar av fjäderstål närmast bockpunkten är skonsamt mot plåten och möjliggör riktigt små anslagsmått. Fasta/Solida anslagsfingrar kan fås som tillval.



Kulor i anslagsbordet skonar material och underlättar rotering av materialet. Som alternativ kan du välja borstar i anslagsbordet.



Anslagsstopparnas höjd (25 mm) ger god precision även om detaljen är bockad med radie. Samtliga anslagsstopp kan sänkas i bordet för enkel rotering av arbetsstycket.

	Arbetslängd mm	Bockningskapacitet			Öppningshöjd Överprisma mm	Yttermått			Vikt kg	Motor	
		Stål ¹ mm	Rostfritt ² mm	Aluminium ³ mm		Längd mm	Bredd ⁴ mm	Höjd mm		Överprisma kW	Böjprisma kW
FS26/FX26	2600	2,5	1,6	3,7	152	3645	2040	1955	3180	1,5	1,5
FS32/FX32	3200	2,0	1,2	3,0	152	4195	2040	1955	3648	1,5	1,5
FS41/FX41	4100	2,0	1,2	3,0	152	5145	2040	1955	4434	1,5	1,5

Sträckgräns ¹400 N/mm² ²600 N/mm² ³200 N/mm² ⁴Med 1550 mm anslagsbord.

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group marknadsför och tillverkar CIDAN, Göteneds, Forstner och nuIT

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 21 • 533 21 Götene/Sverige • Tel: 0511-40 99 95 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.se