

Plåtbearbetningsmaskiner. För industri.



CIDAN
MACHINERY GROUP

Slitters

Multi Coil Lines

Software

Service

Material Handling

Roll-Forming

Finance

Din one-

stop-partner

Long Folders

inom plåt-

bearbetning

Automation Projects

Shears

Decoilers

Recoilers

Folders

Certified Used



CIDAN Machinery är en premiumtillverkare av plåtbearbetningsmaskiner för bygg- och tillverkningsindustrin. Sedan starten i Götene 1907 konstruerar, producerar och levererar vi pålitliga och innovativa maskiner utifrån kundernas behov och önskemål.

Idag erbjuder vi starka varumärken som CIDAN, Göteneds, Forstner och nuT på en växande global marknad. Vår framgångsmodell är lika enkel som avancerad – genom att konstruera och kombinera innovativa plåtbearbetningsmaskiner och styrsystem för ett optimalt produktionsflöde, skapar vi stora konkurrensfördelar för våra kunder på såväl den mindre plåtverkstaden som stora produktionsanläggningen.

Våra maskiner omfattar hela produktionslinan och hanterar allt från coils eller formatplåt till slittning, klippning, vikning och streckkods-märkning av produkter redo för ytbehandling eller leverans. Maskinerna bygger på den senaste tekniken för styrning, resursplanering och automatisering och ger dig oslagbar prestanda. Så välkommen till din one-stop-partner inom plåtbearbetning. Vi erbjuder allt från kvalitet och effektivitet till arbetsglädje, service och fördelaktig finansiering.



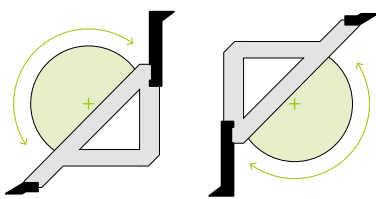
**Ta del av
innovations-
kraften.**

Vår historia bygger på banbrytande innovationer. Ända sedan starten av Göteneds 1907 och Forstner 1960 har vi ställt oss frågan hur vi kan övervinna de utmaningar som våra kunder ställs inför. Detta har resulterat i en mängd innovationer och patenterade lösningar som förenklar och effektiviserar vardagen inom bygg- och tillverkningsindustrin.

Vi på CIDAN Machinery Group drivs av ett engagemang och intresse för teknisk problemlösning och utveckling. Vår innovationskraft är din konkurrenskraft.

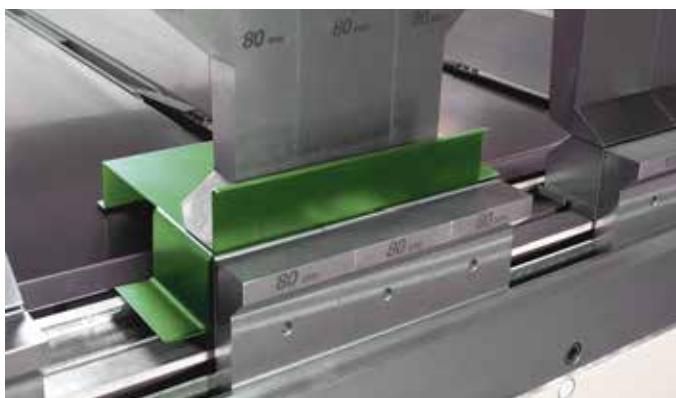
Kombiprisma

Kombiprisman är en av våra mest banbrytande innovationer. En viktig fördel med denna är att du enkelt växlar mellan



skarp-skena och höga segmenterade verktyg, bara genom att rotera överprisman. Denna unika rotationslösning gör att verktygsbytet går

på mindre än 10 sekunder. Funktionen sparar väldigt mycket tid samtidigt som du får gott om utrymme att tillverka exempelvis lådor, hattprofiler och andra profiler med komplicerad geometri.



Multifold

Vi är ensamma om Multifold – delade verktyg i samtliga prisma. Med delade verktyg i underprisman kan du bocka detaljer med omvända flänsar riktade nedåt i anslaget. Med delad böjskena kan du bocka en del av profilen längs med verktyget. En Multifoldmaskin ger dig en extremt mångsidig produktionsresurs. Multifold i kombination med höj- och sänkbart anslagsbord ger ett under av flexibilitet.

Multibegåvade arbetsytor

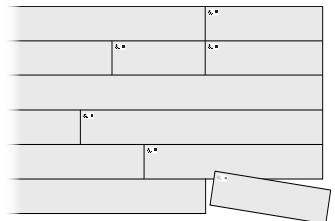
Att våra anslagsbord är patenterade är ingen tillfällighet. Ingen annanstans finner du ett lika robust och flexibelt modulsystem som är utbyggbart till ett arbetsdjup på hela 4300 mm och som möjliggör hela 141 olika kombinationer.

Våra anslagsbord är utrustade med servomotor och linjärstyrning för högsta snabbhet och precision. Alla anslagsflyttningar går på mindre än 2 sekunder. Du kan dessutom få med stålkulor eller med borstar i anslagsplåtarna för högsta skonsamhet mot plåten.

Programmerbar slittenhet

Forstner var först att lansera en klippsträcka anpassad för små och stora företag. Innovationen gjorde det möjligt att minska materialkostnaden och öka produktiviteten även vid kortare serier.

Idag har vi förenklat processen ytterligare genom automatisk slittskärsinställning via manöverpanelen. Ange dina önskade värden och dina slittade remsor matas ut med en imponerande hastighet och precision utan manuell handpåläggning.



Vår automatiska slittskärsinställning med optimal skärspalt finns idag på Forstners nuSLIT-serie där den tillsammans med planeringsverktyget nuIT revolutionerar hela din tillverkningsprocess. Med funktionen step-cut och nuIT som tillval räknar systemet ut hur plåten ska klippas för ett optimalt materialutnyttjande med minimalt spill.



nuIT

nuIT är innovationen som knyter ihop hela produktionsprocessen för ett automatiserat varuflöde. I nuIT ingår allt från rit- och beställningsfunktion till kalkylering, materialåtgångsberäkning, resursplanering, produktion, streckodsmärkning, följesedlar och fakturering. nuIT är framtidens styrsystem som revolutionerar din tillverkningsprocess redan idag.



Som klippt och skuret.

Rationell plåthanteringsutrustning ökar produktiviteten. Med vårt breda produktprogram komponerar du själv ihop de olika modulerna till den ultimata produktionslinan för dina behov avseende material, seriestorlekar, verkstadsutrymme och förädlingsgrad.

I sortimentet finner du de smarta lösningarna för allt från coilhantering till riktverk, klippsträckor, gradsaxar och styrsystem som automatiserar och snabbar upp din process.

Rätt komponerad slipper du onödig lagerhållning, manuell hantering, spill, repor, pausmärken, kassationer och lyfter produktionen till nya höjder.

I den här broschyren presenterar vi ett litet urval av moduler som verkligen kan hjälpa dig att få fart på både produktion och lönsamhet. Modulerna kan integreras och göra underverk i vilken produktionslina som helst. Är du underleverantör eller slutproducent? Vi har lösningar för alla behov och önskemål.



Forstners breda produktutbud och smarta lösningar för materialhantering gör många lyft och ensidiga rörelser till historia. Förutom att vara skonsamma mot dina medarbetare – din viktigaste resurs – är utrustningarna också skonsamma mot plåten, vilket minimerar risken för materialskador, repor och onödiga kassationer. Precisionen och möjligheten till maximalt utnyttjande av plåten, med minsta möjliga spill, bidrar också till att öka din lönsamhet.



Våra klippsträckor och maskingradsaxar från Forstner och Göteneds skär och klipper plåten som den vore smör. Samtliga är all-in-one units, vilket rationaliserar ditt arbete avsevärt. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard.

Maskinerna bjuder på stor flexibilitet och är konstruerade för att hålla hög produktionstakt dag efter dag, år efter år med ett minimum av service.



Komponera din produktionsanläggning för bästa ergonomi, effektivitet och lönsamhet.

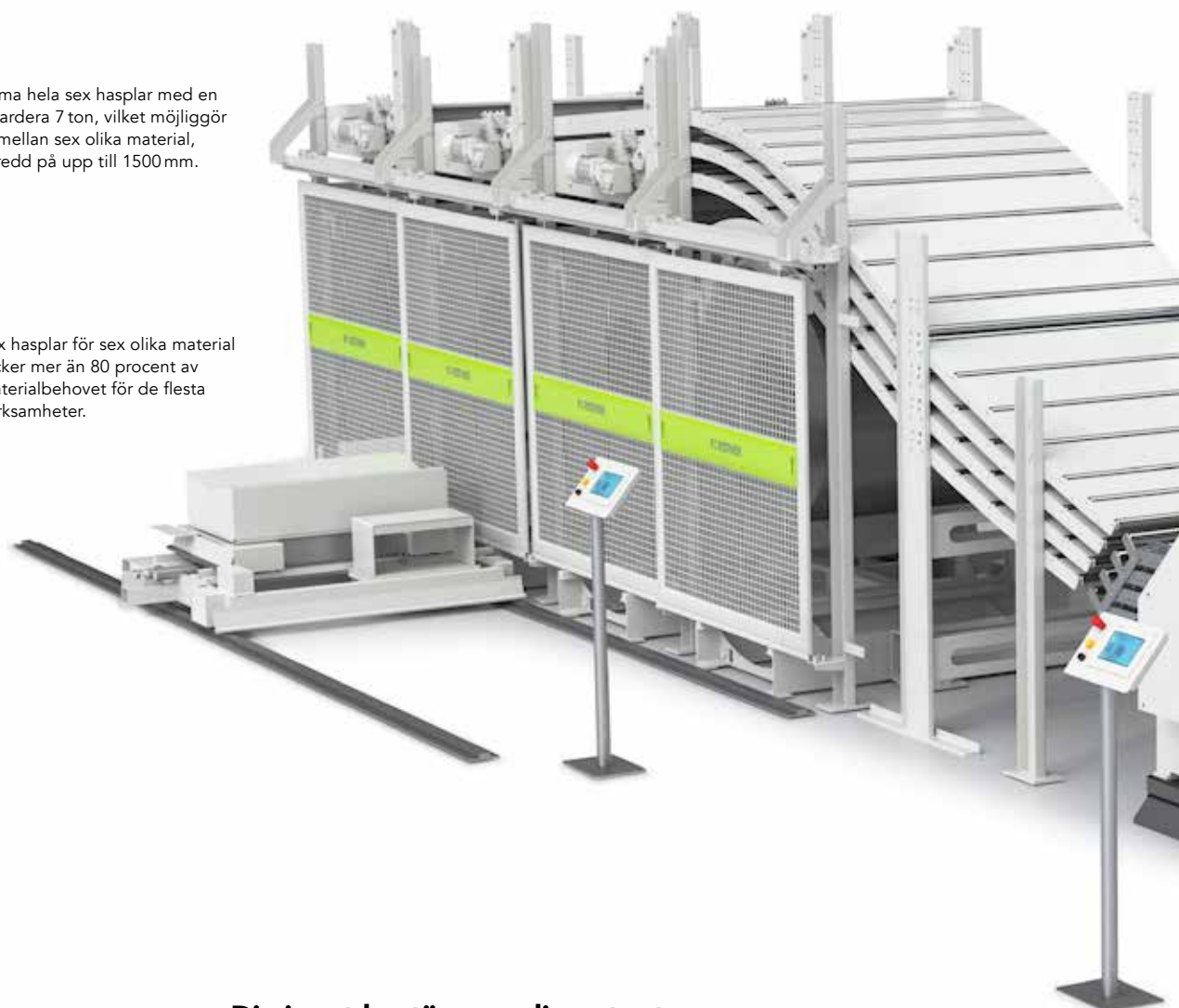
- ✓ Med plåt på rulle istället för formatplåt sparar ni massor med pengar, får mindre spill och mer lagerutrymme.
- ✓ Vi har lösningen för såväl den mindre som större industrin.
- ✓ Genom att skapa ytor för en rationell coilhantering skapar du samtidigt bättre produktivitet och högre lönsamhet.
- ✓ Forstners program är brett och kombineras till en effektiv produktionsanläggning baserad på dina behov, där parametrar som kraft, avstånd, tid och materialåtgång är avgörande för en snabb och kostnadseffektiv produktion.
- ✓ Med våra lösningar hanterar du enkelt coils från 500 kg upp till 8 ton. Större coils innebär färre byten, mindre spill och en mer rationell hantering.
- ✓ Hur många material vill du ha lättillgängliga? Byter du ofta? Med en coilväljare håller du åtta olika material beredda vid klippsträckan och förkortar tiden för byten avsevärt.
- ✓ Med en rationell coilhantering kapar du ledtider, frigör produktionsyta och reducerar kapital bundet i lager.
- ✓ Säljer du formatplåt eller vill ha möjligheten att haspla upp materialet i mindre coils? Vi har lösningen!



Programvaran från **nuIT** hjälper dig att få bättre flöde i din coilhantering. Med **nuEvolution** får du alla data för att framställa dina ämnen såsom färg, material, klippmått, antal och eventuella urklipp. Med **Production** kan din klippsträcka få alla styrdata direkt in i systemet. Med tilläggsmodulen **Order** får du en Webshop.

Linan kan rymma hela sex hasplar med en kapacitet på vardera 7 ton, vilket möjliggör enkel växling mellan sex olika material, med en plåtbredd på upp till 1500 mm.

Sex hasplar för sex olika material täcker mer än 80 procent av materialbehovet för de flesta verksamheter.



Din input bestämmer din output.

Mata dina maskiner med den smartaste tekniken.

Smart plåthantering minskar lagerhållningen och kapitalbindningen, kortar ledtiderna och ökar effektiviteten. Våra haspellinor är helt behovsstyrda och formatanpassar rätt material i rätt ordning, snabbt och effektivt efter dina önskemål. Starta programmet och plåten matas, riktas, mäts och klipps till önskade dimensioner redo för vidare bearbetning. Inga mellanlager, materialet går direkt in i panelbock, stansmaskin, laserskärare eller den maskin du önskar. Coillinan styrs via CSV-filer från din arbetsorder och processen sker helt automatiskt utan några som helst operatörsinsatser. Ledtiderna kapas och du får rätt material serverat i rätt ordning per automatik för bättre kapacitetsutnyttjande av maskinerna som väntar på att ta plåten vidare i tillverkningsprocessen.

Öka hastigheten, minska spillet och få helt plana plåtar för vidare bearbetning med Forstners haspellinor.

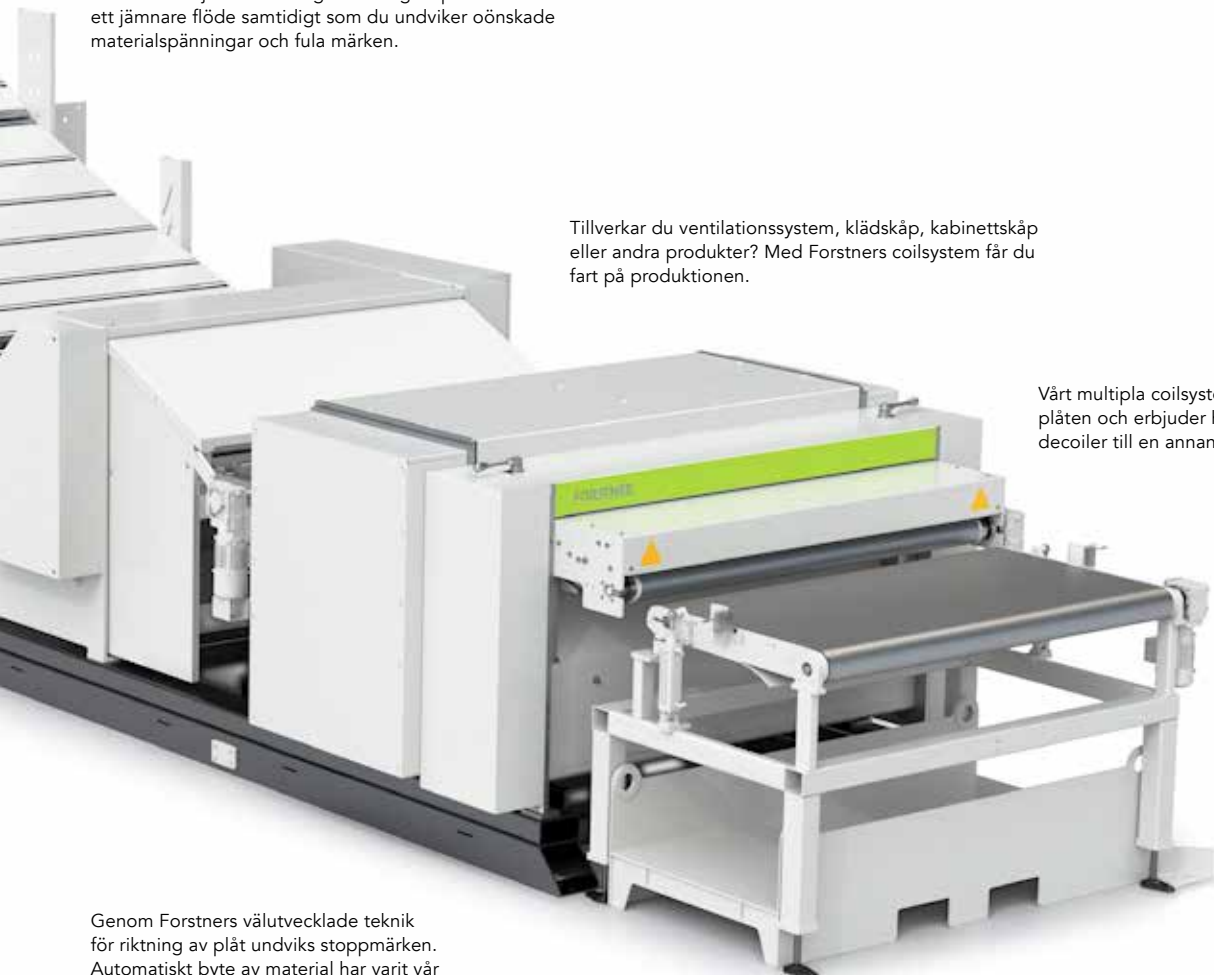
De viktigaste fördelarna:

- ✓ Täcker övervägande delen av ditt materialbehov.
- ✓ Helautomatisk materialväxling på mindre än en minut.
- ✓ Enkel styrning via CSV-filer.
- ✓ Hanteras av en enda operatör.
- ✓ Integreras enkelt med övrig produktionsutrustning.
- ✓ Hög hastighet, skärpa, kvalitet och precision.
- ✓ Reducera svinn med hjälp av "step cut".

Genom en mjuk och smidig hantering av plåten får du ett jämnare flöde samtidigt som du undviker oönskade materialspänningar och fula märken.

Tillverkar du ventilationssystem, klädskåp, kabinettsskåp eller andra produkter? Med Forstners coilsystem får du fart på produktionen.

Vårt multipla coilsystem är mycket skonsamt mot plåten och erbjuder helautomatisk växling från en decoiler till en annan på mindre än en minut.



Genom Forstners välutvecklade teknik för riktning av plåt undviks stoppmärken. Automatiskt byte av material har varit vår standard sedan decennier.

Med hjälp av utmatningsbordet kontrolleras automatiskt att plåten är plan innan den går vidare för stansning, böckning eller vad du önskar.



Österrikiska Forstner har tillverkat utrustning för professionell coilhantering och plåtbearbetning sedan 1960, vilket garanterar pålitliga konstruktioner med lång livslängd.

Forstner Plåtservice Center

– förenklar materialhanteringen för både dig själv och dina kunder.

Är du materialleverantör? Vi har den intelligenta och pålitliga utrustningen för tillverkare av både formatplåt och coils. Maskinerna riktar, slittar och kapar plåten till önskade format snabbt och enkelt för vidare distribution till intern produktion, återförsäljare eller slutkunder.

Forstner Stacker-ST och Forstner AUG5000 kan även användas som komplement i storskaliga produktionsanläggningar för produktion av mindre serier eller för omspolning från coil till coil. Maskinerna tar liten plats, är lätta att använda och kan styras från ditt skrivbord.

Kombinera maskinerna och du har en komplett lina för smart och kostnadseffektiv materialförsörjning.



Formatplåt som stapelvara.

Forstner erbjuder ett brett sortiment av moduler som underlättar din plåthantering. **Forstner Stacker-ST** klipper enkelt dina formatplåtar till önskad längd och staplar dem på det hydrauliska bordet som automatiskt sänker sig i takt med att stapeln växer. Stacker-ST hanterar plåtar upp till 3000x1500 mm med en total lastkapacitet på upp till 3 ton. Vi har innovationerna som gör jobbet enkelt.



Kapa kostnaderna på både längden och tvären.

Levererar du coils som underleverantör eller till din egen produktion? **Forstner AUG5000** är en mästare på dimensionsanpassning av plåt från coil till coil med en kapacitet på plåttjocklekar upp till 1,25 mm i stålplåt. Den är perfekt för exempelvis tak-, fönster-, dörr och ventilationsleverantörer med behov av en kompakt och kostnadseffektiv produktionslina som minimerar spillet, ökar produktiviteten och minskar lagerbehovet.

Investera i en lösning som verkligen ökar din flexibilitet, effektivitet och lönsamhet. Forstner AUG5000 är tyngst i klassen och hanterar coils på upp till 5 ton med en slittningshastighet på hela 25 meter i minuten.

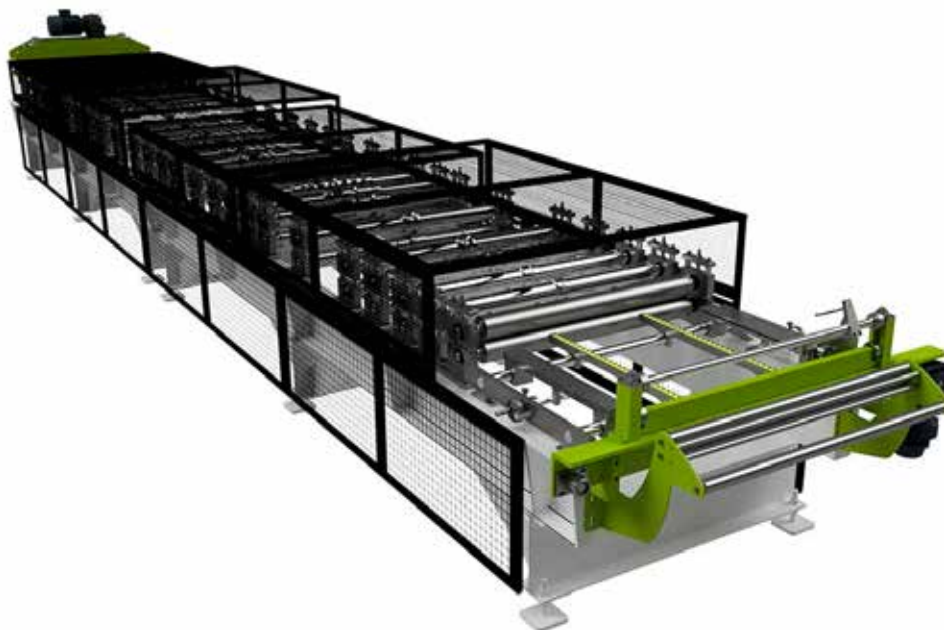


Plåten är serverad!

CIDAN STACKMASTER är det smarta lagringssystemet av formatplåt. Välj mellan 10, 15 eller 20 hyllor! Styrsystemet håller koll på vilka format, kvaliteter och färger som ligger på de olika hyllplanen och serverar materialet som du enkelt trycker fram via pekskärmen. Systemet spar utrymme, skapar ordning och reda och fungerar lika bra för dig som bara köper formatplåt som för dig som själv stansar, skär eller klipper upp dina ämnen.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Spar utrymme.
- ✓ Skapar ordning och reda.
- ✓ Full kontroll på lagersaldo.
- ✓ Behovsstyrd leveransfunktion.



En toppinvestering i längden.

CIDAN Rullformningsmaskiner är de robusta profilverken som bjuder på en fantastisk produktivitet. Välj WIDE för 1250 mm coils vid produktion av högkvalitativa TRP-, sinuspaneler eller pannplåt i långa serier – alternativt TRIM för upp till 400 mm coils eller formatplåt för produktion av nockplåtar, hängrännor, gavelbeslag med mera. Med WIDE kör du enkelt igenom mer än 2000 ton om året på enskift!

Profilverken utrustas med 14-30 (WIDE) respektive 8-20 verktygsstationer (TRIM) beroende på önskad profil. De massiva axlarna har en diameter på 85 mm respektive 70 mm för minskad belastning och med sfäriska lager för tyst och problemfri drift år efter år. Verktygen är tillverkade i hårdförkromat specialstål, vilket alltid ger perfekt resultat.

Inmatningskenorna har härdade lager och är ställbara på båda sidor för högsta precision vid inmatning i profilverket. Tryckrullarna säkerställer att plåten matas med konstant hastighet och riktning. Varje verktygsstation har en spaltinställning med graderad skala för höjd, vilket gör det enkelt att ändra materialtjocklek och justera trycket för optimalt slutresultat. Profilverken drivs med el för lång livslängd, tyst gång och långa serviceintervall.

Styrsystemet gör det möjligt att programmera 50 rader med olika längder och antal, vilket minimerar operatörsinsatserna och maximerar materialutnyttjandet.

WIDE är utrustad med kraftig gradsax och kan levereras som dubbelverk i två våningar med gemensam inmatning, gradsax och samma styrsystem. Dessutom till lägre kostnad än två separata linjer.

TRIM byggda för att köra från coils är utrustade med en kraftig gradsax som garanterar avklipp utan grader. Att investera i WIDE eller TRIM betalar sig i rekordfart.

WIDE:

- ✓ För 1250 mm coils.
- ✓ Kan hantera mer än 2000 ton plåt om året på enskift.
- ✓ Kan levereras som dubbelverk för optimalt utnyttjande av golvyta.

TRIM:

- ✓ För formatplåt eller coils upp till 400 mm.
- ✓ Kan hantera mer än 650 ton plåt om året på enskift.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Robust konstruktion.
- ✓ Användarvänlig design.
- ✓ Enorm kapacitet.
- ✓ Investering med extremt kort återbetalningstid.



Välkommen till drömfabriken!



En effektiv plåtbearbetning börjar och slutar med **nuEvolution** från **nuIT** – det smarta planeringsverktyget som revolutionerar hela din tillverkningsprocess. Kombiner nuEvolution med den imponerande kraften och smidigheten hos våra maskiner för perfekt

överblick, bra resultat, kortare ledtider och ökad lönsamhet. Det enda som behövs är en ritplatta eller laptop och ditt finger.

Konstruktion

nuEvolution är oerhört användarvänligt och kan hanteras av vem som helst, var som helst. Rita eller skriv in dina önskade profiler snabbt och enkelt på byggarbetsplatsen, fabrikgolvet eller var du nu befinner dig. Måttsätt och justera vinklarna enkelt, välj färg och material bland de fördefinierade materialen och skriv in önskad längd och antal. nuEvolution gör ditt arbete lekande lätt och ser till att du alltid levererar ett komplett underlag.

Dags för produktion!

Med **Production** kan din produktion planeras utifrån kapacitet och önskade leveranstider. Du ser hur mycket material du

behöver och får enkelt fram ett underlag för beställningar från din materialleverantör. Med nuIT kan du dessutom styra din Forstner klippsträcka nuSLIT både vad gäller längder och slitting. Välj att få färdiga streckkodsetiketter direkt på ämnena, så kan dessa i sin tur användas för att läsa in program i kantvikmaskinen. Production är lösningen som ger dig full kontroll på allt från kalkylering, materialåtgång och resursplanering till streckkodsmärkning, produktion, följesedlar och fakturering.

Har ni externa kunder?

Med tilläggsmodulen **Order** får du en webshop där dina kunder själva kan rita upp och beställa sina önskade profiler som blir prissatta och får leveranstiden angiven. Otydliga underlag, svårästa skisser och andra tveksamheter är ett minne blott. Din kund står för underlaget, du står för produkten.



Flexibel lättlastutrustning för förflyttning och vändning av ämnen.

Utomordentligt snabb, exakt och flexibel dubbelbockare.

3



Transportband med mottagningsenhet för smidig leverans av profiler.

Leveransbord för färdiga profiler.

The BASE. Världens åttonde underverk.

Välkommen till **The BASE** – en helautomatisk produktionslina för integrerad tillverkning av profiler och lister. The BASE (Bending And Slitting Engine) är den ultimata allt-i-ett-lösningen för profiltillverkare med stora produktionsflöden.

Genom att sätta samman de bästa standardmaskinerna på marknaden till en helhet och kombinera dem med det revolutionerande styrsystemet nuT höjs produktions-effektiviteten på ett sätt som aldrig tidigare har skådats.

The BASE kan utrustas med upp till åtta hasplar med en kapacitet om vardera 2–7 ton. Hasplarna är designade och utformade för att ge en så smidig avhaspling som möjligt till klippsträckan Forstner nuSLIT, som slittar och skär plåten till önskad format. Skärmekanismen är programmerbar, vilket gör det möjligt att skicka skäroptimerade jobb från programvaran direkt till nuSLIT, för maximalt material-utnyttjande och minimerat spill. De skurna delarna matas vidare till dubbelbockaren Thalmann TD som automatiskt viker de nu formatanpassade ämnena till önskad profiler.

The BASE hanterar även märkning med profildata och individuella anteckningar liksom paketering. Genom nuT kan produktionslinan dessutom enkelt integreras med företagets övriga processer för lean production, effektiv styrning och administration.

The BASE hanteras av en enda operatör vilket inkluderar allt från coilbyte till paketering av färdiga profiler. Automatisera din tillverkningsprocess i ett enda steg. Den helautomatiserade produktionslinan är verklighet.

	6m BASE	8m BASE
Plättjocklek, stål, mm	0,5–1,0	0,5–1,0
Plättjocklek, aluminium, mm	0,5–1,2	0,5–1,2
Plättjocklek, rostfritt stål, mm	0,5–0,8	0,5–0,8
Minsta slittmått	100	100
Största slittmått	1000	1000
Kortaste profil	1500	1500
Längsta profil	6200	8050

2

Dynamisk haspelanläggning.

Programvaran nuIT är hjärtat och programvaran som knyter ihop The BASE till ett under av produktivitet.

Helautomatisk enhet för riktning, slittning, mätning, avklipp, inkluderande "step cut".



Produktionsstyrningsenhet.

1

Helintegrerad etikettskrivare.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Helautomatisk produktionslina för slittning, skärning, bockning, märkning och paketering av profiler, spar tid och ökar produktiviteten.
- ✓ Hanterar allt från enstyckstillverkning till stora serier.
- ✓ Skäroptimering i realtid för ökad flexibilitet och maximalt materialutnyttjande.
- ✓ Möjlighet till halvautomatiskt läge för manuella inställningar.
- ✓ Hanteras av en enda operatör för minskade personalkostnader (bättre utnyttjande av personalresurser) och reduktion av felkällor.
- ✓ Avgränsat arbetsområde utan åtkomst till rörliga delar för ökad säkerhet och färre arbetsskador.
- ✓ Möjliggör lean production med integrering av affärssystem för bästa flexibilitet, produktionsplanering, samordning, effektivisering och processöverblick.

1 nuIT Master helintegrerat produktionsstyrningssystem.

2 Forstner coilhantering och ämnesframställning.

3 CIDAN materialhanteringssystem.

4 Thalmann TD dubbelbockare.



Klipp till på en mästare!

Göteneds gradsaxar är ingenjörskonst på högsta nivå med genomtänkta konstruktioner för bästa funktion och resultat. Jobbar du med plåttjocklekar upp till 4 millimeter är det garanterat en Göteneds RAPIDO eller EVO DUO du ska ha.

Maskinerna bjuder på en imponerande styrka och klipper jämnt och snyggt med ett bländande resultat. Tack vare gradsaxarnas konstruktion slipper du de punktkrafter som uppstår hos en hydraulsax. Plåttillhållaren fördelar kraften jämnt över hela ämnesbredden så att inga märken uppstår, vilket är särskilt fördelaktigt vid hantering av mjukare material som exempelvis aluminium. Plåttillhållarens nära avstånd till klipplinjen, 32 respektive 34 millimeter, minimerar samtidigt ditt spill.

Maskinerna bjuder på god ergonomi och är mycket servicevänliga med lättåtkomliga delar. Plåtarna kan levereras både till framsidan eller baksidan beroende på om du behöver en platsbesparande maskin eller har stora produktionsvolymmer där du enkelt vill kunna flytta plåten vidare till nästa produktionssteg. Energiförbrukningen är låg och du slipper en bullrande arbetsmiljö. Programmeringen är enkel med ett minimalt antal kommandon. Göteneds RAPIDO och EVO DUO är oerhört smidiga att arbeta med och du designar dem precis som du vill ha dem.

Göteneds gradsaxar

- ✓ Samma goda resultat oavsett material och plåttjocklek.
- ✓ Minimerar spillet jämfört med en hydraulsax.
- ✓ Låg energiförbrukning.
- ✓ Tyst gång.
- ✓ Servicevänlig med lättåtkomliga delar.





Jobbar effektivast – låter minst.

Göteneds maskingradsax RAPIDO är en kraftigt byggd maskin som klipper samtliga plåttjocklekar i arbetsintervallet utan skärspaltinställning.

Maskinen är välutrustad redan i standardutförande och kan enkelt utrustas med olika längd på anslaget och plåtupphållare för smidig hantering av dina ämnen.

Att arbeta vid en RAPIDO är en ren fröjd. Linjerat bord och vinkelanslag på båda sidor gör förflyttningen av plåten enkel och rätta vinklar uppnås i alla lägen. Med utdragbar bordsförlängare har du bra stöd för plåt på mer än 1,5 meters bredd. Plåttillhållarens smäckra form och utseende gör att du kan utnyttja plåten maximalt och LED-belysningen vid klipplinjen gör det enkelt att klippa exakt efter rits.

Anslagsmått, antal och alla rörelser i maskinen styrs superenkelt från panelen på CutLink-styrningen. Inga onödiga kommandon, ett minimum av knapptryckningar och du får gradsaxen att agera precis som du vill. Anslaget är utformat för att ge dig exakta mått och smidiga förflyttningar. Motorn är placerad direkt på anslagsarmen för tyst gång och en ren yta på maskinens ovsida.

RAPIDO håller med sina 35 slag i minuten en imponerande hastighet. Den elektriska kuggväxelmotorn är mycket kraftfull och förbrukar endast energi under själva slaget. Saxens inbyggda ergonomi och tysta gång skapar en god och trivsamt arbetsmiljö. Dessutom är maskinen utformad så att periodiskt underhåll och alla servicepunkter nås utan krångel.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stark! Stort arbetsintervall utan skärspaltinställning.
- ✓ Snabb med 35 slag i minuten.
- ✓ Enkel och användarvänlig.
- ✓ Välutrustad som standard.
- ✓ Smäcker tillhållarbalk leder till minimalt spill.
- ✓ Urfresta spår i saxbordet.

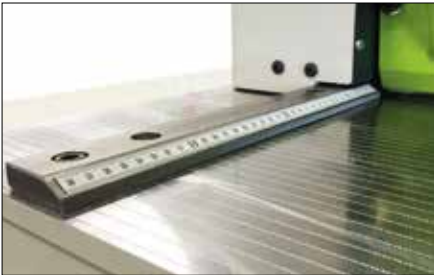
Exempel på tillval:

- ✓ Utdragbar bordsförlängare.
- ✓ Pneumatisk plåttillhållare.
- ✓ Vinkelanslag med eller utan T-spår och vippstopp.
- ✓ Flyttbar vagn.

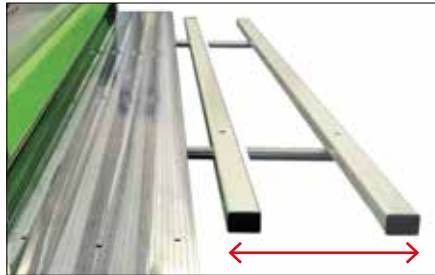
	RAPIDO 13	RAPIDO 26	RAPIDO 32	RAPIDO 41
Arbetslängd, mm	1350	2600	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm	3,5	2,5	2,5	1.50
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2	1,6	1,6	0.6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5	3,7	3,7	2.2

...erbjuder mest.

Göteneds RAPIDO har många smarta funktioner som standard och kan enkelt kompletteras med ytterligare finesser för ännu högre funktionalitet.



RAPIDO har ufrästa spår i bordet var tionde millimeter och fasta vinkelanslag på båda sidor.



Utdragbar bordsförlängare på RAPIDO till 800 mm från klipplinjen.



Plättillhållarens placering endast 32 mm från klipplinjen leder till minimalt med spill.



Med vagn istället för returplåt förflyttar du enkelt dina ämnen i verkstaden.



Plåtupphållare uppe, tillräckligt avstånd mellan kulskrivarna med plats att dra en 1250 mm plåt igenom (ej RAPIDO 13).



Plåtupphållare nere för leverans till framsidan, rörelsen styrs via CutLink.

Landa dina ordrar snabbt, mjukt och effektivt.



RAPIDO 32 SSM (Stacking Sensitive Material) är det nytvecklade cut n' stacksystemet från CIDAN Machinery som sätter fart på gradsaxen och lämnar noll repor eller hundöron efter sig. Ställ in mått, antal och klipp! Plåtupphållaren dras undan blixtnsabbt och det avklippta ämnet faller mjukt ner på den flyttbara mottagarvagnen där plåten staplas med en hastighet på upp till hela 35 ämnen i minuten.

Mottagarvagnen tål en belastning på 800 kg. Klipper du i saxens fulla längd med ämnesbredden 100-410 mm innebär det en staplingshöjd på hela 90 mm. Vid ämnesbredder över 410 mm blir staplingshöjden 40 mm.

I kombination med styrsystemet CutLink är RAPIDO SSM ett riktigt ämnesmonster med möjlighet att programmera tio olika anslagsmått i önskat antal med prydlig stapling på vagnen. Skonsammare och effektivare system för stora volymer finns inte.



Välj en gradsax med dubbla muskler.

Göteneds maskingradsax EVO DUO är ett riktigt muskelpaket med dubbla motorer som gör att kraften fördelas jämnt över hela skäret. Med EVO DUO klipper du enkelt stål i plåttjocklek upp till 4 mm (EVO DUO 32) eller 2,5 mm (EVO DUO 41) med perfekt resultat. Den har kraftigare knivbalk än sin föregångare och en tydlig och lättinställd skärspaltinställning. Avståndet mellan plåttillhållarens baksida och klipplinjen är endast 34 mm för minimalt med spill. Pneumatiskt styrd plåttillhållare är standard och ger ett mycket bra resultat även i känsliga material.

Motoriserat bakre anslag (upp till 1000 mm) med snabb positionering hanteras enkelt från framsidan med det användarvänliga styrsystemet CutLink. På EVO DUO utformar du bordet precis på det sätt som din produktion kräver, och du har alltid möjlighet att flytta om komponenterna och komplettera om dina behov förändras.

Med EVO DUO får du en urstark och bullerfri maskin som bara förbrukar energi under själva klippet. Låg driftkostnad, ljudnivå och liten miljöpåverkan ingår därmed som standard. EVO DUO kombinerar användarvänlighet, kraft, precision och arbetsglädje på ett optimalt sätt.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Dubbla synkroniserade motorer som fördelar kraften jämnt i hela maskinen.
- ✓ Brett arbetsområde 0,5–4 mm (EVO DUO 32).
- ✓ Tydlig och enkelt justerbar skärspaltinställning.
- ✓ Flexibelt bord som anpassas helt efter kundens behov.
- ✓ CutLink – det enkla, snabba och exakta styrsystemet.

Exempel på tillval:

- ✓ Stödarmar med eller utan vippstopp.
- ✓ Ställbart vinkelanslag med tydligt graderad skala för snedklipp.
- ✓ Bordsplåtar i rätt längd med kulor förenklar hantering av repkänsligt eller tungt material.

	EVO DUO 32	EVO DUO 41
Arbetslängd, mm	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm	4,0	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2,25	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5,5	3,7

EVO DUO – designad av dig

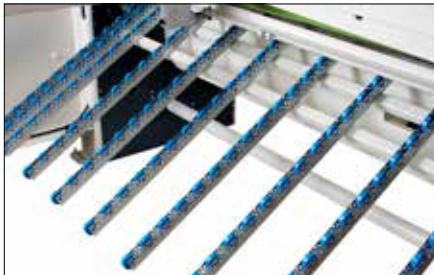
Bordet på din EVO DUO kan utformas på många olika sätt. Bordsplåtar i varierande längd och med eller utan kulor. Med kulor elimineras risken att plåten "limmas" vid bordet, oavsett vikt blir den enkel att flytta och rotera. Vinkelanslag,

till vänster och/eller till höger finns i olika längder till och med 3 meter. Placera stödarmar där det passar dig.

Ett ställbart vinkelanslag möjliggör även snedklippning med precision.



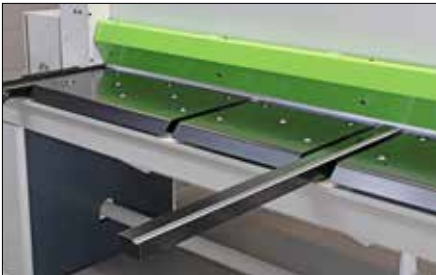
Enkel och tydlig skärspaltinställning för olika plåttjocklekar.



Leverans av de avklippta ämnena till baksidan som alternativ till returplåt.



Vinkelanslag mellan 440mm och 3000mm, med eller utan T-spår och vippstopp.



De strategiskt placerade stödarmarna underlättar hanteringen. Med T-spår och vippstopp får du det avklippta ämnet mot dig på saxens framsida och överskottet inne i maskinen.



EVO DUO har 360° ställbart vinkelanslag med tydlig gradskala för snedklipp (tillval).



Servicevänlig med lätt åtkomst till styrning, elskåp, elektronik och luft.



Ta kontrollen med CutLink!

RAPIDO och EVO DUO utrustas med CIDANs egenutvecklade styrsystem CutLink. I CutLink ställer du in mått och antal på upp till 10 rader i sekvens och kan även spara många av dessa programmeringar. I CutLink styr du även plåttupphållarens rörelser, reversering av anslaget vid renklippning med mera. Om du har pneumatisk plåttillhållare styrs även den från CutLink. Genom CutLink är dina plåtar bara några knapptryckningar bort.

Du väljer att utrusta din grad sax med returplåt eller för leverans av ämnen till maskinens baksida. Hanterar du stora mängder material är leverans till maskinens baksida att föredra för ett smidigare materialflöde och en bättre ergonomi.



Som vikta för en automatiserad och problemfri tillverkningsprocess.

Snabba, exakta och outtröttliga. CIDAN Machinery är stolta över att vara en världsledande leverantör av kantvikmaskiner för tillverkningsindustrin. Maskinerna är pålitliga, funktionella, användarvänliga och innovativa med inbyggd flexibilitet som snabbar upp din process och ökar lönsamheten. De kan enkelt producera allt ifrån enkla till de mest avancerade produkter med endast en uppsättning verktyg. Ställtiderna blir därigenom mycket korta. Samtliga kantvikmaskiner sköts av en enda operatör eller med hjälp av robot som hanterar och positionerar materialet.

I våra Z-maskiner behöver plåten inte vändas, vilket ökar arbetsglädjen vid manuell drift och effektiviteten vid robotstyrd drift. Därigenom kan såväl korta som långa serier bli mycket lönsamma med kantviktekniken. Och med kantvikteknik får du såväl god precision som utomordentlig finish på dina färdiga detaljer. Lägg därtill en arbetsmiljö med färre tunga lyft och smidig hantering av stora ämnen. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard!

Göteneds kantvikmaskiner:

- ✓ Producerar samma höga bockkvalitet oavsett material och plåttjocklek.
- ✓ Ger mindre materialutmattning jämfört med kantpressning.
- ✓ Viker över hål, utan att hålen deformeras.
- ✓ Kan utrustas med anslagsbord helt efter dina önskemål.
- ✓ Ger högsta precision och repeterbarhet, vilket minimerar kassationer.
- ✓ Gör att du slipper repor eller märken efter verktyg, oavsett om det är rostfritt stål eller lackerad plåt.
- ✓ Elimineras tunga lyft då plåten stöds av bakre anslaget.
- ✓ Reducerar verktygsbyten, vilket snabbar upp tillverkningsprocessen.
- ✓ Erbjuder snabb och enkel programmering av nya detaljer.
- ✓ Ger bra ergonomi för friskare medarbetare och ökad arbetsglädje.





Lika mångsidig som dina profiler.

Götens FORMA Z är en kraftfull, mångsidig och effektiv produktionsresurs som uppfyller alla de viktiga kriterier du bör ställa på en industriell kantvikmaskin. Böjbalkens konstruktion möjliggör enkel bockning både uppåt och nedåt. Kombi-prismans rotation mellan två verktygsuppsättningar och den unika geometrin ger dig oöverträffat arbetsutrymme. Den nyutvecklade böjbalkskonstruktionen med automatisk bombering tillsammans med automatisk inställning av bockcentrum samt plåttjocklek, ger oöverträffad bockningskvalitet i alla plåttjocklekar. Verktygslåsningen är automatisk för enkel hantering och ökad säkerhet. Anslaget är automatiskt höj- och sänkbart vilket skapar överlägsen flexibilitet i kombination med den segmenterade underskenan. Med böjbalken som anslag kan du även bocka icke-parallella produkter. Tillsammans med vakuumpripdonen, som automatiskt positionerar dina ämnen, rationaliseras och effektiviseras ditt arbete avsevärt. Sätt fart på produktionen med bästa flexibilitet, precision, säkerhet och ergonomi – med eller utan robot.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Lämplig för medellånga och långa serier.
- ✓ Smidig drift från anslagssidan.
- ✓ Hög precision och produktivitet med vakuumpripdon.
- ✓ Väl lämpad för robotdrift.
- ✓ Det främre anslaget möjliggör bockning av icke parallella detaljer.
- ✓ Ergonomisk, säker och effektiv.

	FORMA Z 32	FORMA Z 41
Arbetslängd, mm	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	3,0	2,0
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	2,0	1,4
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	4,5	3,5

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Z
– fördubblad
funktionalitet!



Snabbhet, styrka och flexibilitet i ett.

Göteneds PRO Z är ett riktigt kraftpaket med dubbla motorer för semiautomatisk körning och medellånga serier med höga krav på flexibilitet och produktivitet. PRO Z är speciellt framtagen för tillverkning av komplexa detaljer med krävande hantering där maskinen enkelt bockar dina ämnen både uppåt och nedåt utan att plåten behöver vändas.

De delade verktygen i både böjbalk och överprisma ger utmärkta möjligheter till effektiv bockning av komplexa detaljer med enbart en operatör. Verktygsbyten görs snabbt och säkert tack vare automatisk låsning, inbyggd verktygsförvaring samt den nya verktygslayouten i styrsystemet ProLink W. Den nyutvecklade böjbalkskonstruktionen med automatisk bombering tillsammans med automatisk inställning av bockcentrum samt plåttjocklek, ger oöverträffad bockningskvalitet i alla plåttjocklekar. PRO Z är utrustad med vår patenterade excenter OED^{Pat Pending} som ger samma höga presskraft och kapacitet oavsett verktygshöjd. Dessutom är den maximala öppningshöjden densamma. Den låga ljudnivån och låga energiförbrukningen är också i en klass för sig. Välj PRO Z för fördubblad funktionalitet!

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Styrka och snabbhet i god förening.
- ✓ Byggd för bockning av komplexa detaljer med krävande hantering.
- ✓ Utmärkt för medellånga tillverkningsserier.
- ✓ Det främre anslaget möjliggör bockning av icke parallella detaljer.
- ✓ Välj bland en mängd olika verktygsuppsättningar.
- ✓ God precision och hög repeterbarhet.
- ✓ Hög precision och produktivitet med vakuumgripdon.

	PRO Z 32	PRO Z 41
Arbetslängd, mm	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	4,0	3,0
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	2,5	1,9
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	6,0	4,5

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²

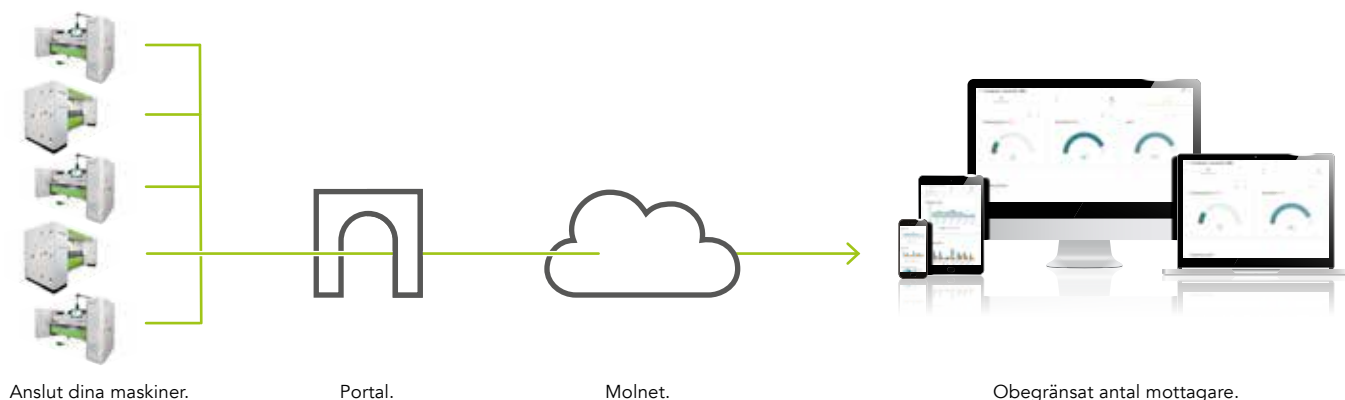


Asset Performance Monitor – total överblick över hur dina Z-maskiner jobbar.

Vi kan också erbjuda total överblick över dina CIDAN Z-maskiner genom **APM** (Asset Performance Monitor). Med APM samlas maskin- och produktionsdata in och vidarebefordras till drifttekniker, produktionsledning och din ekonomivdelning – allt eller alla som kan dra nytta av informationen. Informationen adresseras även till CIDAN Machinery för snabb identifiering av eventuella fel, servicebehov samt optimering av dina maskinresurser. Vägen till maximal output går genom APM.

Produktionsdata

- ✓ Hur många detaljer varje enhet producerar.
- ✓ Graden av kapacitetsutnyttjande.
- ✓ Stilleståndstider.





På bilden syns skillnaden på radie tydligt. Med fast bockcentrum (vänster) blir radien ojämn och materialet ojämnt fördelat. Med justerbart bockcentrum (höger) blir radien jämn och materialet mindre "stressat".

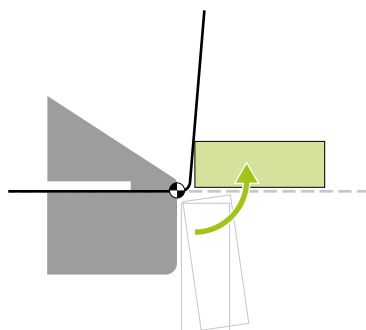
Justerbart bockcentrum för perfekt bockresultat.

Innovationen **justerbart bockcentrum** finns på våra Z-maskiner samt FX PLUS och garanterar ett toppresultat – vår strävan efter den perfekta bockradien har blivit verklighet. Med justerbart bockcentrum förflyttar sig böjbalken med konstant avstånd till radieskenan under hela bockningsrörelsen. Välj material och plåttjocklek via materialtabellen i ProLink och böjbalkens läge justeras automatiskt. Ställ in vilken radieskena du använder och styrsystemet skapar rätt parametrar för bockningen. Resultatet blir perfekta radier utan att materialet stressas oavsett plåttjocklek, perfekt finish och en närmast oöverträffad precision i vinklar och mått.

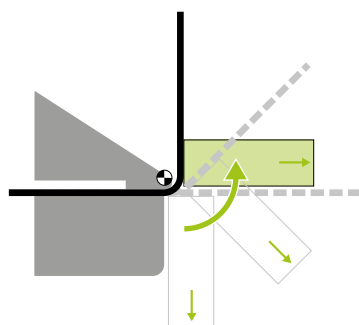
De viktigaste fördelarna:

- ✓ Perfekta bockradier utan skjuvning oavsett plåttjocklek.
- ✓ Ingen risk för sprickbildning eller lackskador.
- ✓ Mindre maskinbelastning.

Skarpskena

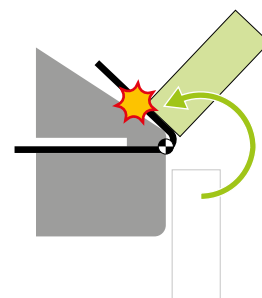


Med fast bockcentrum och tunt material. God följsamhet avseende vinkel och måttlig påfrestning på maskin och material.

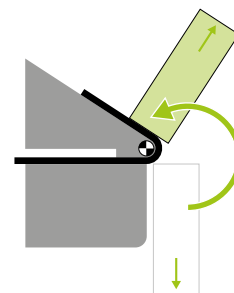


Med justerbart bockcentrum följer böjbalken materialet och ger rätt bockade vinklar och en jämn radie även vid ökande materialtjocklek.

Radieskena



Med fast bockcentrum blir vinkelfelet stort och risken uppenbar för att böjskena och radieskena "krockar" med stort maskinslitage eller haveri som följd.



Med justerbart bockcentrum följer böjbalken radieskenan perfekt. Radien på det bockade materialet blir jämn och risken för sprickor och skador på lackerade skikt är minimal.



Smidig, stark och kompakt.

Göteneds FX PLUS är kraftfull, exakt och närmast outslitlig. Utrustad med helsvetsade gavlar, överprisma med excenterdrivning och kraftig underbalk, är den optimerad för högsta produktivitet, låga underhållskostnader och problemfri drift, år ut och år in. Skarpskenan är indelad i 3–5 segment, vilket förenklar byten och sänker utbyteskostnaden vid skador. Maskinen har tre olika bredder på böjskenan att välja mellan och nyckelhållslåsningen gör att skenbyten går blixtnsnabbt.

FX PLUS erbjuder 125mm höga lādverktg med snabbblåsning. Med lādverktgen får du mer fritt utrymme och kan bocka profiler på alla fyra sidorna även med mycket snäva mått. Växling från skarpskena till lādverktg tar bara 6,3 sekunder. Via panelen styr du inte bara maskinens rörelser utan även plättjockleksinställning och justering av bockcentrum. Du uppnår därigenom alltid perfekta radier och en närmast oöverträffad precision i vinklar och mått.

Styrsystemet ProLink W på FX PLUS gör all programmering enkel, intuitiv och snabb. Du får exakt styrning, bättre överblick, enklare lagring av program och snabbare rörelser. Dessutom automatisk bockföljdsberäkning, kollisionskontroll, lättstyrd materialtabell, verktgsminne och många fler exklusiva funktioner. Göteneds FX PLUS ger dig smidighet och styrka i en oöverträffad kombination.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion i god balans.
- ✓ Lādverktg med snabbblåsning, enkla att flytta.
- ✓ Plättjockleksinställning i programmet.
- ✓ Justerbart bockcentrum.
- ✓ Extremt snabba verktgsväxlingar med kombiprisman.
- ✓ Pedalset med tre pedaler och "genomtramp" ökar säkerheten avsevärt.
- ✓ Stora urtag i prismorna.
- ✓ Enkel att underhålla.
- ✓ Levereras med tre olika bredder på böjskenan.

	FX PLUS 26	FX PLUS 32	FX PLUS 41
Arbetslängd, mm	2600	3200	4100
Stål, max plättjocklek, mm*	2,5	2,0	2,0
Rostfritt, max plättjocklek, mm**	1,6	1,2	1,2
Aluminium, max plättjocklek, mm***	3,7	3,0	3,0

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Lika bra på legotillverkning som enstyckstillverkning.

Göteneds FORMA återspeglar årtionden av erfarenhet och utvecklingsarbete inom teknik och design. FORMA är en "cross over" som uppfyller kraven på en riktigt mångsidig maskin som kan användas till både enstyckstillverkning och serietillverkning. Här får du en kraftfull och effektiv produktionsresurs. Kombiprisma är standard och Multifold finns som tillval.

FORMA är robust till sin konstruktion för lång och bekymmersfri drift i decennier. Överprisman drivs av dubbla motorer. Tillsammans med den nya låsningstekniken, CLS, som låser överprisman, skapas en imponerande klämkraft vilket resulterar i extremt exakta bockningar. Urvalet av verktyg är stort och tillsammans med oss utformar du din verktygsuppsättning så att den passar din produktion på ett optimalt sätt. Enkelheten i programmering och de korta tiderna för verktygsbyten reducerar ställtiderna till ett minimum för högsta effektivitet och flexibilitet.

FORMA har svängbar kontrollpanel och kan med fördel köras från maskinens anslagsida. I kombination med vårt J-formade anslagsbord kan operatören placera sig inuti anslagsbordet för enklare hantering av plåtarna, vilket ger god ergonomi och högre effektivitet.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion.
- ✓ Programstyrd plåttjockleksinställning.
- ✓ Välj mellan tre olika höjder på lådverktygen.
- ✓ C-verktyg för djupare profiler.
- ✓ Stort urval av skenor och verktyg.
- ✓ Kombiprisma som standard, Multifold som tillval.



	FORMA 31 Kombi/Multifold	FORMA 41 Kombi/Multifold
Arbetslängd, mm	3100	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	3,0	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	1,9	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	4,5	3,7

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Multibegåvningen.

Göteneds PRO är en mångsidig kantvikmaskin. Med sin stora kraft och kompletta utrustning kan komplicerade detaljer bockas utan ett enda verktygsbyte. De segmenterade verktygen i böj- och underbalk samt segmenterade lådverktyg i överprisman underlättar bockningen av de mest komplexa detaljerna. Programstyrd bombering av böjskenan ger precisa och jämna bockradier oavsett material och plåttjocklek.

Alla inställningar sköts via styrsystemet ProLink W som ger operatören möjlighet till grafisk programmering på pekskärmen. Det går snabbt att ändra mått och vinklar i tidigare program och ställtiderna är extremt korta. Det integrerade bakre anslaget kan utformas så att maskinen med fördel körs från baksidan om du bockar större detaljer. Detta förbättrar ergonomin och detaljer som annars kräver två operatörer körs enkelt av en person.

Göteneds PRO levereras med skarpskena 35°, segmenterad underskena, segmenterad böjskena 15 mm och 35 mm, båda med snabbblåsningssystem som standard. Öka din produktionshastighet. Med Göteneds PRO tillverkar du dina detaljer betydligt snabbare och med avsevärt bättre precision, jämfört med en kantpress.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Kraftfull och flexibel kantvikmaskin.
- ✓ Närmast obegränsade möjligheter till bockning av komplicerade detaljer.
- ✓ Välj bland lådverktyg i olika utföranden och höjder t o m 254 mm.
- ✓ Höj- och sänkbart bakre anslag.
- ✓ Pålitlighet i alla komponenter ger hög repeterbarhet produkt för produkt.

	PRO 31	PRO 41
Arbetslängd, mm	3100	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	4,0	3,0
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	2,5	1,9
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	6,0	4,5

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Kraftpaket utan motsvarighet.

Göteneds MEGAPRO är extremt kraftig och robust, med innovativa funktioner som gör den starkare och effektivare än en kantvikmaskin någonsin har varit. De dubbla frekvensstyrda motorerna för överprisman och böjbalken ger mycket snabba rörelser. Överprisman öppnas samtidigt som böjbalken går i retur, för samtidig positionering inför nästa steg. Trots den kraftiga konstruktionen, där prismor och stativsidor med lätthet tar upp de stora bockkrafterna, är MEGAPRO oerhört smidig att använda. Med hjälp av styrsystemet ProLink W justeras böjbalk, bockcentrum och bombering automatiskt efter olika plåttjocklekar med fantastisk precision. Kombinationen av ProLink W styrsystem, ett stabilt bakre anslag som tjänar som arbetsbord och drift via fotpedal gör det dessutom möjligt för operatören att ensam hantera plåtämnen med upp till 4 meters längd i hela maskinens bredd. Automatisk verktyglåsning är standard. Välj MEGAPRO för att kunna hantera allt från enkla beslag till fartygsdelar eller andra större element. Här förenas kraft, snabbhet, integrerad teknologi och precision på ett extremt smart och användarvänligt sätt.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Extremt kraftig kantvikmaskin.
- ✓ Segmenterade verktyg i överprisma och böjbalk möjliggör bockning av komplexa detaljer.
- ✓ Jämna radier och hög precision tack vare justerbart bockcentrum och inbyggd bombering.
- ✓ ProLink W styr alla funktioner för ett optimalt resultat och bästa kapacitetsutnyttjande.
- ✓ Även stora, tunga produkter kan hanteras av endast en operatör.

	MEGAPRO 31	MEGAPRO 41
Arbetslängd, mm	3100	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	6,0	5,0
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	3,8	3,2
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	9,0	7,5

Sträckgräns* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Spara tid, pengar och miljö med våra styrsystem.

Med **ProLink W** har du alla möjligheter till exakt och snabb styrning av din kantvikmaskin. Du väljer att hämta en redan färdig profil, ritar upp den eller skriver in dina mått med klassisk radprogrammering. ProLink W ger förslag på bockordning, kontrollerar eventuella kollisioner, räknar ut klippmått och ger dig alla nödvändiga data för bockningen. Programmets inbyggda materialbibliotek beräknar maskinparametrar utifrån materialegenskaper, plåttjocklek och ämneslängd. Via skärmen har du god överblick över bockningsförloppet där du får alla nödvändiga instruktioner för ett lyckat resultat. För varje program sparar du

verktygsuppsättningen du valt, vilket innebär att nästa operatör enkelt tar vid där du slutade. Givetvis kan du bygga dina program off-line, testa för eventuella kollisioner, ändra bockföljden och därefter ladda in i maskinens styrsystem. På så sätt ökar du kapacitetsutnyttjandet i maskinen.

ProLink W är Windowsbaserat och kan anslutas till nätverk. Du kan även hämta upp program via streckodsläsare. Från **Production** får du profilerna måttsatta direkt in i systemet och du kan även ladda in de flesta filformat och skapa bockprogram denna väg.



Du ritar enkelt upp profilen, måttsätter, bestämmer färdiga vinklar och anger önskade värden för en radiebockning.



Här beräknar systemet automatiskt bockningsföljden, analyserar eventuella kollisioner och visar det grafiskt för operatören.



Operatören följer arbetsförloppet på skärmen och får instruktioner inför nästa operation.



Obegränsad kommunikation optimerar din tillverkningsprocess.

ProLink W – nu ännu användarvänligare.

ProLink W är extremt användarvänligt och lätt att lära. Genom vårt samarbete med programvarutillverkaren **AutoPOL** har vi nu tagit nästa steg och uppgraderat möjligheterna till filimport för ännu enklare integrering av maskinen i ditt dagliga arbete. Uppgraderingen gör att du till exempel kan importera

3D-modeller för vidare utveckling. Förutom att ProLink W är helintegrerat med planeringssystemet nuIT för smart profilframställning, stöder det de flesta CAD-format och kan enkelt integreras med ERP/PPS för automatisering av dina affärsprocesser.





Ditt anslagsbord – din arbetsyta.

Våra patenterade anslagsbord har en oslagbar precision, är oerhört flexibla och utbyggbara från 1000 mm upp till 4300 mm arbetsdjup via moduler.

Med tilläggsmoduler designar du sedan ett L-, J- eller U-format anslag alltefter dina specifika behov. Modulsystemet möjliggör hela 141 olika kombinationer av anslagsbord, så idag är ett skräddarsytt anslagsbord fullt möjligt. Det går även att bygga anslaget som höj- och sänkbart. Med ett höj- och sänkbart anslag kan du fullt ut utnyttja din Multifoldmaskin.

Anslagsbordet är utrustat med servomotor, kulsruvar och linjärstyrningar för största möjliga effektivitet och precision. Alla positioner blir exakt lika, gång efter gång. Stålkulorna i bordet underlättar hantering av större plåtar. Arbetar du mycket med repkänsligt material rekommenderar vi ett bord med borstar. Anslaget levereras som standard med 8 upp till 16 anslagsskenor beroende på arbetsbredd och anslagstyp.

Anslagets snabba positionering, tiden för varje anslagsförflyttning är under 2 sekunder, möjliggör ökad produktivitet och därmed lägre kostnader per bockningsoperation.

De främre anslagsfingrarna är gjorda av fjäderstål som standard. Via styrsystemet kan samtliga anslagspositioner fällas ned i bordet. Då kan du rotera arbetsstycket utan risk för skador.

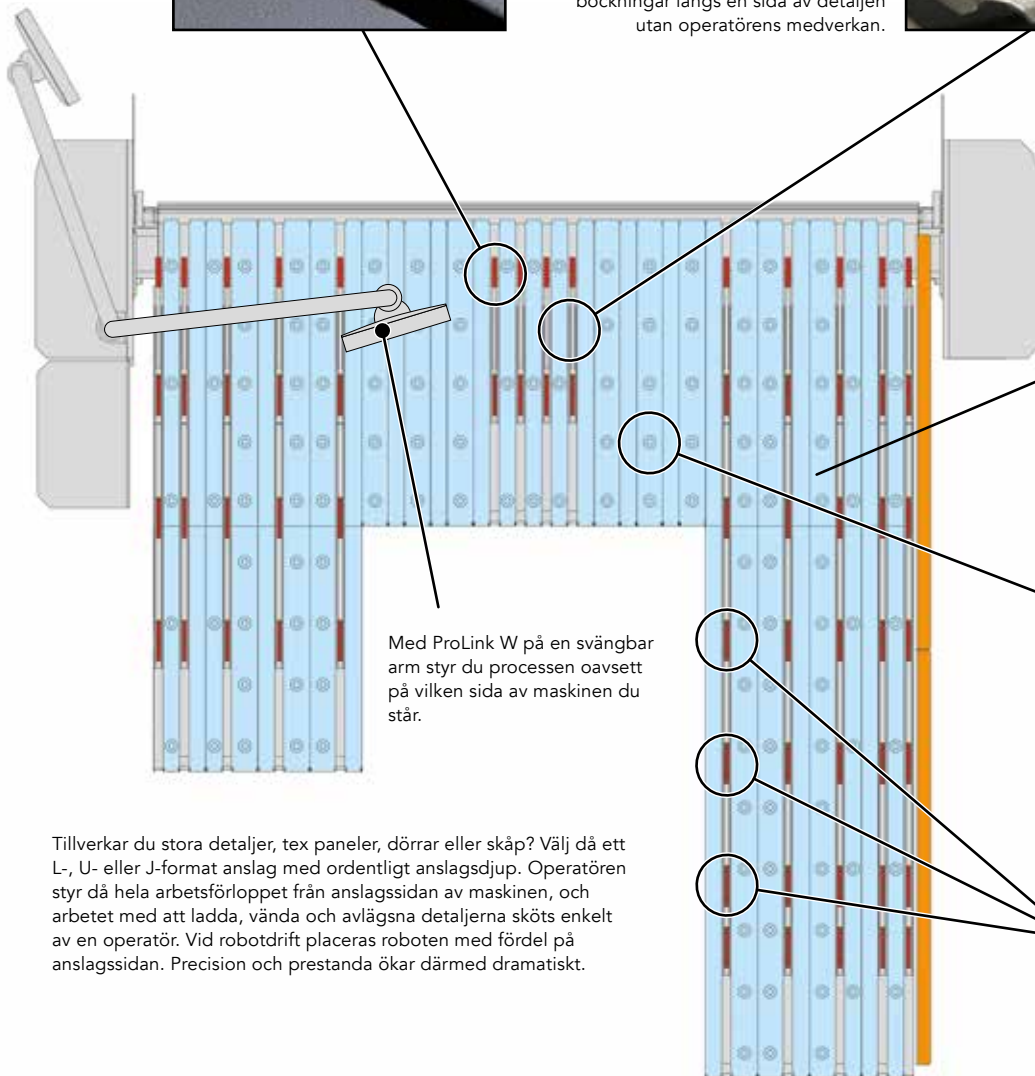
De viktigaste fördelarna:

- ✓ Utformas helt utifrån dina behov.
- ✓ Erbjuder anslagsmått från 3 mm och uppåt beroende på bordets storlek.
- ✓ Mellan 8 och 16 anslagsskenor beroende på arbetsbredd och anslagstyp.
- ✓ Snabb servomotor och linjärstyrningar för största möjliga snabbhet och precision.
- ✓ Höj- och sänkbara på samtliga Multifoldmodeller.



Anslagsfingrar av fjäderstål närmast bockpunkten är skonsamt mot plåten och möjliggör riktigt små anslagsmått. Fasta/Solida anslagsfingrar kan fås som tillval.

Med vakuumpripdon i anslaget kan tex en kantvik i Z-serien göra samtliga bockningar längs en sida av detaljen utan operatörens medverkan.



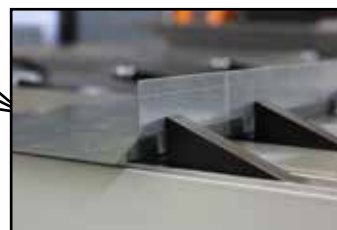
Med ProLink W på en svängbar arm styr du processen oavsett på vilken sida av maskinen du står.



Borstar istället för kulor är idealiskt för hantering av repkänsligt material som exempelvis aluminium och rostfritt.



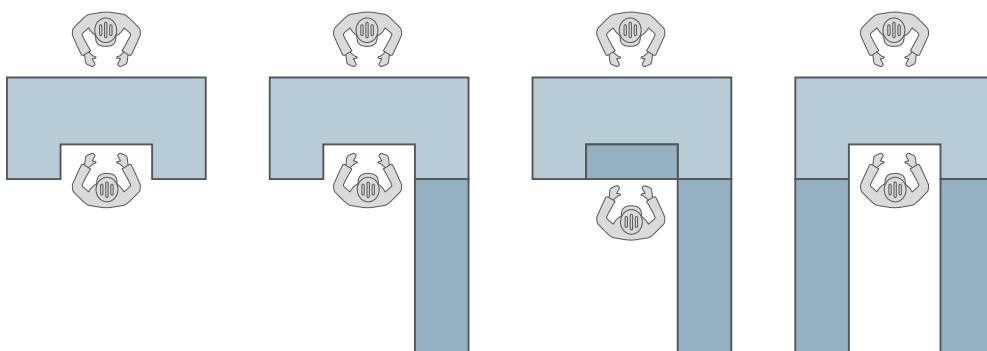
Kulor i anslagsbordet skonar material och underlättar rotering av materialet.



Genom att ha en rad med anslagspositioner och "stoppar" var 500 mm nås varje mått inom 2 sekunder, vilket snabbar upp processen.

Tillverkar du stora detaljer, tex paneler, dörrar eller skåp? Välj då ett L-, U- eller J-format anslag med ordentligt anslagsdjup. Operatören styr då hela arbetsförloppet från anslagssidan av maskinen, och arbetet med att ladda, vända och avlägsna detaljerna sköts enkelt av en operatör. Vid robotdrift placeras roboten med fördel på anslagssidan. Precision och prestanda ökar därmed dramatiskt.

Med rätt anslag närmar sig produktionen ett självspelande piano.



Vi finns där vi behövs.

CIDAN Machinery Group marknadsför varumärkena CIDAN, Göteneds, Forstner och nuIT. Våra produkter säljs direkt och via återförsäljare och agenter i mer än 30 länder. I över 110 år har CIDAN Machinery tillverkat maskiner för plåtbearbetning och idag erbjuder vi ett brett sortiment av lösningar och produkter för företag som är verksamma inom plåtslageri, byggnadsindustri och tillverkningsindustri. Alla CIDAN och Göteneds

maskiner tillverkas i CIDAN Machinerys fabrik i Sverige. Alla Forstnermaskiner för coilhantering tillverkas i Österrike av CIDAN Machinery Austria GmbH, vars varumärke stått för kvalitet och erfarenhet i över 60 år. Alla våra maskiner tillverkas utifrån våra egna innovativa lösningar och patent. Vår målsättning är att erbjuda flexibla maskiner med stor användarvänlighet och av högsta kvalitet.



- CIDAN Machinery Group
- Återförsäljare

Sverige, huvudkontor Produktion, försäljning & service
CIDAN Machinery Sweden AB, Box 28, SE-533 21 Götene
Telefon 0511 245 20
info@cidanmachinery.com

Storbritannien, Försäljning & service
CIDAN Machinery UK Ltd
Sweden House, 5 Upper Montagu Street, London W1H 2AG
Telefon +44(0)786 9 025 134
info@cidanmachinery.com

USA, Försäljning & service
CIDAN Machinery Inc.
665 Highway 74 South, Suite 350, Peachtree City, GA 30269
Telefon +1 770-692-7230
infoCIDAN@cidanmachinery.com

Tyskland, Försäljning & service
CIDAN Machinery Germany GmbH
Uferweg 11, 88131 Lindau (Bodensee), Germany
Telefon +43 5522 74 309
office@forstnercoil.at

Österrike, Produktion, försäljning & service
CIDAN Machinery Austria GmbH
Studa 9, 6800 Feldkirch
Telefon +43 5522 74 309
office@forstnercoil.at

Österrike, nuIT
Cernystraße 3, 3105 St. Pölten, Austria
Telefon +43 2742 / 27 408
office@nu-it.at

Danmark, Försäljning & service
Telefon +46 (0) 511 245 20

Kina, Försäljning & service
CIDAN Machinery Shanghai Co, Ltd.
No.1155 Yuanda Road Anting Town Jiading District, Shanghai, 201805
Telefon +86(0) 21-39 50 11 08
info@cidanmachinery.cn

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN

Göteneds

FORSTNER

nuIT